



www.tos.cz

FWP 22



Frézka je určena pro tvarové frézování materiálu všech čtyř stran materiálu na jeden průchod strojem. Stroj je konstruován pro nasazení v sériové a hromadné výrobě, ale jednoduché a rychlé přestavování umožňuje jeho uplatnění pro malé série. Je dodáván v provedení na napětí 3 PE 400 V AC 50 Hz.

Základní provedení

- pneumatický přítlak podávacích kladek
- motorické přestavování trámce s horní jednotkou s digitálním elektronickým odměřováním
- odměřování polohy vřeten – digitální mechanická indikace
 - jednotky poháněné motory 4 kW, horní jednotka 7,5 kW
- posuv $5-25 \text{ m} \cdot \text{min}^{-1}$ – kardanový systém
- ruční mazání stolu
- volnoběžné stolové válečky
- tvrzený vkladací stůl o délce 2000 mm
- osvětlení pracovního prostoru



Zvláštní provedení

- zesílení pohonu jednotek 5.5, 7.5, 10 kW
- bržděné elektromotory
- zvýšení otáček jednotek na 7000 min⁻¹
- NC přestavování levé a horní jednotky
- automatické přestavování levé jednotky podle šířky dílce
- úprava pro opracování krátkých dílců
- rozřezávání na „U“ jednotce
- drážkový stůl
- prodloužení vstupního stolu
- posuv 5-38 m.min⁻¹ – kardanový systém

Technické parametry:

Šířka dílce - max. - min.	mm mm	220 15
Výška dílce - max. - min.	mm mm	120 6
Min. délka dílce - protlačováním - jednotlivě.	mm mm	300 (250) 650
Otáčky vřeten (1. - 5.) (6.)	mm ⁻¹ mm ⁻¹	6000 (7000) 6000 (8000)
Průměr vřeten	mm	40
Axiální přestavení vřeten	mm	30
Výkony motoru (1., 2., 3., 5., 6.) horní (4.)	kW kW	4 (5.5, 7.5, 10) 7.5 (10)
Posuv	m.min ⁻¹	5-25
Výkony motoru posuvu	kW	3
Délka vstupního stolu	mm	2000 (1380)
Prodloužení vstupního stolu	mm	1000
Průměry odsávání (1., 4., 5.) (2., 3., 6.)	mm mm	150 120
Rychlost odsávání (min.)	m.sec ⁻¹	25
Rozměry stroje (d x š x v) (224,225) (224U,225U)	mm mm	3485x1910x1740 4250x 1910x 1740
Hmotnost	kg	2700-3500

