



www.tos.cz

P 23



Stroj je určen pro čtyřstranné opracování dílců. Jeho modulová konstrukce je kompaktní a tuhá. Stroj je konstruován pro nasazení v sériové a hromadné výrobě. Je dodáván v provedení na napětí 3 PE 400 V AC 50 Hz.

Základní provedení

- pneumatický přítlak podávacích kladek
- motorické přestavování trámce s horní jednotkou s digitálním elektronickým odměřováním
- odměřování polohy vřeten – digitální mechanická indikace
- jednotky poháněné motory 5,5 kW, horní jednotka 7,5 kW
- posuv 5-40 m.min⁻¹ – kardanový systém
- ruční mazání stolu
- volnoběžné stolové válečky
- tvrzený vkladací stůl o délce 2000 mm, osvětlení pracovního prostoru

Zvláštní provedení

- zesílení pohonu jednotek 6,5, 11 kW
- brzděné elektromotory
- zvýšení otáček jednotek na 9000 min⁻¹
- NC přestavování levé a horní jednotky
- automatické přestavování levé jednotky podle šířky dílce
- úprava pro opracování krátkých dílců
- rozřezávání na „U“ jednotce
- pracovní šířka 240 mm ,prodloužení vstupního stolu, drážkový stůl



Technické parametry:

Šířka dílce - max. / min.	mm	230 (240) / 15
Výška dílce - max. / min.	mm	120 / 6
Min. délka dílce – protlačováním / jednotlivě	mm	300 720
Otáčky vřeten	mm ⁻¹	6000 (9000)
Průměr vřeten	mm	40
Axiální přestavení vřeten	mm	80
Průměry nástrojů - 1. spodní jednotka - 2. a 3. spodní jednotka - pravá a levá jednotka - horní jednotky - univerzální jednotka	mm mm mm mm mm	100 - 170 100 - 250 100 - 250 100 - 200 100 - 180
Výkony motoru - spodní, pravé, levé jednotky - horní jednotky	kW kW	5.5 (6.5, 11) 7.5 (11)
Posuv	m.min ⁻¹	5-40
Výkony motoru posuvu	kW	4
Délka vstupního stolu	mm	2000
Prodloužení vstupního stolu	mm	1000

