



www.tos.cz

PWR 422



Pila je určena pro zařazení do zpracovatelských linek pro rozmítání prizem s výškou řezu do 250mm a materiál délek od 1,2 m bez přítlačných desek, 0,9 m s přítlačnými deskami. Stroj musí být umístěn na základu umožňující spodní vyprazdňování spodního řezného prostoru stojanu dopravníkem nebo variantu odsávání. **Při trvalém použití spodní přítlačné desky** lze použít spodní odsávací hubici a pro stroj potom není třeba speciálního základu. V linkovém zařazení stroje lze využít řídicího automatu stroje k ovládání vstupních dopravníků a eventuálnímu zajištění automatického nastavení výšky řezaného materiálu. Stroj může pracovat v automatickém režimu s občasnou obsluhou v návaznosti na zvolené mechanizaci před a za strojem.

Základní provedení

- Motory 2 x 75, 2 x 90, 2 x 110 kW
- Variátor 4 – 60 m/min
- Pneumatický přítlak (pružinový – jednotná cena)
- Dřevěné desky na rozřezávání krátkých dílů
- Spodní odsávací hubice
- Automat zajišťující optimalizaci řezu
- Ovládání pomocí dotykové obrazovky
- Soft rozběhy motorů
- Vytápění rozvodné skříně do -15°C
- 2ks pilových pouzder
- v základu stroje není laser ani příprava pro instalaci

V případě válečkového lože - válce délky 450 mm a průměru 160 mm (9 ks)

Inovační prvky

- všechny přítlačné válce rýhované, válce naháněné o průměru 100 mm (5 ks válců)
- pneumatický přítlak na válce, samostatně ovládané regulátory tlaku , alternativně pružinový přítlak
- posuv materiálu do stroje podávacími pásy ,nebo kombinací válce +pás, válec + válec
- rychlost posuvu v rozmezí 4-60m/min a to : do 40 m/min – posuv pásy, do 60 m/min - posuv válců
- rychlost posuvu řízena frekvenčním měničem se zpětnou vazbou a jištění proti přetížení
- snadné seřizování přítlaku
- přední kryt laminátový podepřený 3 ks plynových vzpěr
- mazání podávacích prvků automatické, intenzita závislá na rychlosti posuvu
- řídicí automat zajišťující optimalizaci řezu (stejný prořez horní i spodní jednotkou)
- možnost umístění ovládání na otočném rameni nebo dálkové přes ovládací pult
- vytápění ovládacích skříní pro –15°C
- NC řídicí automat nastavení polohy pilových hřídelí pro pilové kotouče od průměru 300 mm do 400mm
- Ovládání pomocí dotykové obrazovky

Technické parametry :

Max. vzdálenost pilových kotoučů	mm	400
Šířka posouvacího pásu	mm	450
Výška řezu max.	mm	250
Výška řezu min.	mm	20
Minimální délka rozřezávaného materiálu	mm	900
Průměr pilových kotoučů	mm	300 - 400
Průměr pilové hřídele	mm	65
Průměr otvoru pilového kotouče	mm	80
Max. šířka vkládaného materiálu	mm	870
Otáčky pilové hřídele	min ⁻¹	3600, 4450
Posuv - frekvenční měnič	m.min ⁻¹	4 - 60
Výkon elektromotorů	kW	2 x 75, 2 x 90, 2 x 110
Výkon motoru posuvu	kW	3,5
Výška stolu	mm	850
Zvedání přítlačné skříně	kW	0,55
Zvedání pilových kotoučů	kW	2 x 0,55
Průměr odsávání	mm	300
Rychlost odsávání	m.sec ⁻¹	30
Celkový příkon	kW	226
Rozměry stroje (d x š x v)	mm	3800 x 2800 x 2050
Hmotnost	kg	5800